



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/972/2018

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że:
certifies that:

Przedsiębiorstwo Budomex Sp. z o.o.

ul. Baśniowa 8/10, 87-800 Włocławek

wdrożyło oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia pierwszej certyfikacji: Date of granting first certification:	16.10.2015	Data wydania certyfikatu: Date of issue:	15.11.2018
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of validity of former certification:	15.10.2018	Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	15.10.2021

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniu 08.11.2018 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 08.11.2018.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of the Certification
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078
QMS

Urząd Dozoru Technicznego
Załącznik do certyfikatu nr CSW/972/2018
Zakres certyfikacji na zgodność z normą **PN-EN ISO 3834-2:2007**

Przedsiębiorstwo Budomex Sp. z o.o.

ul. Baśniowa 8/10, 87-800 Włocławek

Wydanie I z dnia 15.11.2018 r.

1) Rodzaj wyrobów:

- urządzenia ciśnieniowe i bezciśnieniowe oraz ich elementy,
- rurociągi przesyłowe i technologiczne,
- konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikację:

WUDT-UC/2003 Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe.

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 141, 141/111 i 311.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

grupy materiałowe: 1.1, 1.2, 1.3.

6) Personel wykonujący spajanie:

Spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Marek Zganiacz posiada kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

Personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy ISO 3834-5:

PN-EN 288-1 Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie - Postanowienia ogólne dotyczące spawania

PN-EN 288-3 Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie - Badanie technologii spawania łukowego stali.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

Office of Technical Inspection

Annex to the Certificate No. CSW/972/2018

Scope of the certification to comply with the standard EN ISO 3834-2:2005

Przedsiębiorstwo Budomex Sp. z o.o.

ul. Baśniowa 8/10, 87-800 Włocławek

Edition I of 15.11.2018 r.

1) Type of products:

- pressure and non-pressure devices and their elements,
- technological and transmission pipelines,
- steel structures.

2) Scope of works:

manufacture, assembly, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

WUDT/UC/2003 Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment
PN-EN 13480 Metallic industrial piping

4) Applied welding processes (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 111, 141, 141/111, 311.

5) Parent materials (acc. to ISO/TR 15608):

material groups: 1.1, 1.2, 1.3.

6) Welders:

welders and operators qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 9606-1.

7) Welding coordination personnel:

Marek Zganiacz qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

Personnel with proven skills in accordance with the requirements of standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 standard PN-EN ISO 3834- 5:

PN-EN 288-1 Specification and approval of welding procedures for metallic Materials. General rules for fusion welding

PN-EN 288-3 Specification and approval of welding procedures for metallic materials - Part 3: Welding procedure tests for the arc welding of steels

Director of the
Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk