



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO  
UDT - CERT

# CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/972/2018

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT  
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że:  
certifies that:

**Przedsiębiorstwo Budomex Sp. z o.o.**

**ul. Baśniowa 8/10, 87-800 Włocławek**

wdrożyło oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2007**

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.  
Scope of certification in the annex.

Data udzielenia pierwszej certyfikacji: Date of granting first certification:	16.10.2015	Data wydania certyfikatu: Date of issue:	15.11.2018
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of validity of former certification:	15.10.2018	Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	15.10.2021

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniu 08.11.2018 r.  
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 08.11.2018.

Dyrektor Departamentu  
Certyfikacji i Oceny Zgodności  
Director of the Certification  
and Conformity Assessment Department

Jacek Niemczyk



AC 078  
QMS

**Urząd Dozoru Technicznego**  
**Załącznik do certyfikatu nr CSW/972/2018**  
Zakres certyfikacji na zgodność z normą **PN-EN ISO 3834-2:2007**

**Przedsiębiorstwo Budomex Sp. z o.o.**

ul. Baśniowa 8/10, 87-800 Włocławek

Wydanie I z dnia 15.11.2018 r.

**1) Rodzaj wyrobów:**

- urządzenia ciśnieniowe i bezciśnieniowe oraz ich elementy,
- rurociągi przesyłowe i technologiczne,
- konstrukcje stalowe.

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

**3) Norma wyrobu / specyfikację:**

**WUDT-UC/2003** Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.

**PN-EN 13480** Rurociągi przemysłowe metalowe.

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 111, 141, 141/111 i 311.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

grupy materiałowe: 1.1, 1.2, 1.3.

**6) Personel wykonujący spajanie:**

Spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

Marek Zganiacz posiada kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

Personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy ISO 3834-5:**

**PN-EN 288-1** Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie - Postanowienia ogólne dotyczące spawania

**PN-EN 288-3** Wymagania dotyczące technologii spawania metali i jej uznawanie - Badanie technologii spawania łukowego stali.

Dyrektor Departamentu  
Certyfikacji i Oceny Zgodności

  
Jacek Niemczyk

**Office of Technical Inspection**  
**Annex to the Certificate No. CSW/972/2018**

Scope of the certification to comply with the standard **EN ISO 3834-2:2005**

**Przedsiębiorstwo Budomex Sp. z o.o.**

ul. Baśniowa 8/10, 87-800 Włocławek

Edition I of 15.11.2018 r.

**1) Type of products:**

- pressure and non-pressure devices and their elements,
- technological and transmission pipelines,
- steel structures.

**2) Scope of works:**

manufacture, assembly, repair, modernization.

**3) Product standards / specifications:**

**WUDT/UC/2003**      Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment  
**PN-EN 13480**      Metallic industrial piping

**4) Applied welding processes (acc. to PN-EN ISO 4063):**

- 111, 141, 141/111, 311.

**5) Parent materials (acc. to ISO/TR 15608):**

material groups: 1.1, 1.2, 1.3.

**6) Welders:**

welders and operators qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 9606-1.

**7) Welding coordination personnel:**

Marek Zganiacz qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

**8) NDT personnel:**

Personnel with proven skills in accordance with the requirements of standard PN-EN ISO 9712.

**9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 standard PN-EN ISO 3834- 5:**

**PN-EN 288-1**      Specification and approval of welding procedures for metallic  
Materials. General rules for fusion welding

**PN-EN 288-3**      Specification and approval of welding procedures for metallic materials - Part 3:  
Welding procedure tests for the arc welding of steels

Director of the  
Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk